



CALCHÈRA
SAN GIORGIO
M A T E R I A E C O L O R E



Spett.le,
Agosti Nanotherm Srl
Via S. Giacomo, 23
39055 Laives (BZ)

Grigno, 18 dicembre 2019

Oggetto: VOCI DI CAPITOLATO CALCHÈRA SAN GIORGIO

INCOLLAGGIO – RASATURA ARMATA PER ISOLAMENTO TERMICO

Esecuzione di incollaggio e rasatura armatura mediante fornitura e posa in opera di rasante universale preconfezionato in polvere, minerale, traspirante, composto di calce idraulica naturale NHL 5, pozzolane naturali micronizzate ed aggregati calcareo-silicei selezionati in curva granulometrica continua, micro-fibre naturali rinforzanti ed additivi specifici migliorativi della funzione reologica (**tipo Rasante '900 Plus - Calchèra San Giorgio**). Assolutamente privo di ogni forma di clinker.

Specifico per sistemi di isolamento termico, per incollaggio e rasature armate, con rete antialcalina, di pannelli isolanti in fibra di legno, sughero, lana minerale, calcio silicato e canapa; può essere applicato su diversi tipi di supporto sia nuovi che vecchi in laterizio, pietra, mattone, tufo, cls o miste anche in presenza di vecchi intonaci e pitture. Adatto per il successivo trattamento di finitura. Applicazione esterna ed interna. Applicato a due o tre mani a seconda che sia in ambiente esterno o interno e a seconda della tipologia di supporto, attendendo l'asciugatura tra uno strato e l'altro, per uno spessore massimo pari a 3-4 mm per strato e armato con idonea rete in fibra di vetro antialcalina. L'ultima mano sarà rifinita a perfetta planarità con il frattazzino di spugna, quando la superficie non è ancora completamente rassodata.

Il legante, contenuto in questa malta, è una calce idraulica naturale NHL 5 conforme alla norma EN 459-1, ottenuta dalla calcinazione a bassa temperatura ($\leq 1000^{\circ}\text{C}$) di calcari marnosi, ricchi di silice, di origine nazionale, cotti con le tecniche ed i modi tramandati dalla tradizione, che conferisce all'impasto ottima adesione al supporto, notevole elasticità (basso modulo elastico), elevata traspirabilità, alta resistenza alla formazione di muffe e batteri. Esente da materie dannose per la salute e l'ambiente. Riciclabile come inerte a fine vita.

Il prodotto è marcato CE e conforme alla norma UNI EN 998-1 e deve avere le seguenti caratteristiche tecnico-prestazionali ed applicative peculiari > legante: Calcesana; classificazione UNI EN 459-1: NHL 5; granulometria UNI EN 1015-1: da 0 a 0,6 mm; adesione al supporto UNI EN 1015-12: 0,6 N/mm²; resistenza alla diffusione del vapore μ : < 10; pH: 13; reazione al fuoco: classe A1.

FINITURE A CALCE:

FINITURA A TONACHINO

Esecuzione di finitura mediante fornitura e posa in opera di malta di finitura preconfezionata, in polvere, minerale, traspirante, composta di calce aerea pura, pozzolane naturali micronizzate, polveri di pietra, sabbie calcareo-silicee selezionate per colore e granulometria, micro-fibre naturali rinforzanti ed additivi specifici migliorativi della funzione reologica (**tipo Tonachino - Calchèra San Giorgio**). Assolutamente privo di sali e ogni forma di clinker.

Tradizionale finitura particolarmente indicata negli interventi in cui si voglia conferire alle superfici il colore naturale della materia, dove si necessita l'utilizzo di un materiale naturale, igroscopico, molto traspirante e resistente all'aggressione chimica. Adatto per applicazioni interne ed esterne.

Sul fondo opportunamente preparato ed adeguatamente bagnato, stendere una prima mano mediante cazzuola quadra o spatola “Americana”, quando il primo strato, è completamente asciutto, applicare il secondo strato, dello stesso spessore del primo, procedendo a ridurlo a perfetta planarità col frattazzino di spugna, quando la superficie non è ancora completamente rassodata.

Il legante contenuto in questa malta, è una calce idraulica ottenuta dalla miscelazione a freddo di calce aerea spenta di primissima qualità, ottenuta dalla calcinazione, a bassa temperatura (850-900°C circa), di calcari puri e pozzolane naturali micronizzate di diversa superficie specifica ed energia. Il particolare legante, denominato Calce Pozzolonica Pantheon (marcato CE e certificato FL 5 secondo la norma UNI EN 459-1) conferisce all’impasto ottima adesione al supporto, notevole elasticità (basso modulo elastico), elevatissima traspirabilità, alta resistenza alle aggressioni alcaline ed alla formazione di muffe e batteri. Esente da materie dannose per la salute e l’ambiente. Riciclabile come inerte a fine vita.

Il prodotto è marcato CE e conforme alla norma UNI EN 998-1 e deve avere le seguenti caratteristiche tecnico-prestazionali ed applicative peculiari > legante: Calce Pozzolonica Pantheon; classificazione UNI EN 459-1: FL 5; granulometria UNI EN 1015-1: da 0 a 0,7 mm / da 0 a 1,2 mm; adesione al supporto UNI EN 1015-12: 0,3 N/mm²; resistenza alla diffusione del vapore μ : < 8; pH: 13; reazione al fuoco: classe A1; VOC: assenti.

FINITURA AD EFFETTO DILAVATO

Esecuzione di finitura mediante fornitura e posa in opera di finitura minerale, preconfezionata, traspirante, composta di calce aerea pura, pozzolane naturali micronizzate, polveri di pietra e sabbie calcareo-silicee selezionate per colore e granulometria, micro-fibre naturali rinforzanti ed additivi specifici migliorativi della funzione reologica (**tipo Intonaco Lavato -Calchèra San Giorgio**). Assolutamente privo di sali e ogni forma di clinker.

Intonaco di finitura ad effetto “dilavato” particolarmente indicato negli interventi in cui si voglia conferire alle superfici il colore naturale della materia, simulando il caratteristico aspetto rustico degli intonaci medievali; dove si necessita l’utilizzo di un materiale naturale, igroscopico, molto traspirante e resistente all’aggressione chimica. Adatto per applicazioni interne ed esterne.

Applicato, a rasare, mediante cazzuola quadra o spatola “Americana”, in un’unica mano dello spessore massimo di 5 mm; quando l’intonaco non è ancora completamente asciutto regolarizzare la superficie con frattazzo di spugna morbida. Per ottenere l’effetto “dilavato”, e mettere in luce gli aggregati, lavare la superficie con una spugna morbida prima della totale asciugatura della malta, oppure lavare sfregando la superficie con una spazzola di saggina il giorno seguente l’applicazione.

Il legante contenuto in questa malta, è una calce idraulica ottenuta dalla miscelazione a freddo di calce aerea spenta di primissima qualità, ottenuta dalla calcinazione, a bassa temperatura (850-900°C circa), di calcari puri e pozzolane naturali micronizzate di diversa superficie specifica ed energia. Il particolare legante, denominato Calce Pozzolonica Pantheon (marcato CE e certificato FL 5 secondo la norma UNI EN 459-1) conferisce all’impasto ottima adesione al supporto, notevole elasticità (basso modulo elastico), elevatissima traspirabilità, alta resistenza alle aggressioni alcaline ed alla formazione di muffe e batteri. Esente da materie dannose per la salute e l’ambiente. Riciclabile come inerte a fine vita.

Il prodotto è marcato CE e conforme alla norma UNI EN 998-1 e deve avere le seguenti caratteristiche tecnico-prestazionali ed applicative peculiari > legante: Calce Pozzolonica Pantheon; classificazione UNI EN 459-1: FL 5; granulometria UNI EN 1015-1: da 0 a 3 mm / da 0 a 5 mm / a campione; adesione al supporto UNI EN 1015-12: 0,3 N/mm²; resistenza alla diffusione del vapore μ : < 8; pH: 13; reazione al fuoco: classe A1; VOC: assenti.

PROTEZIONE FINALE

A totale asciugatura delle superfici, protezione idro-oleorepellente finale mediante fornitura e posa in opera di specifico prodotto a base di copolimeri fluorurati disciolti in acqua (**tipo Protettivo Idro-Oleorepellente A - Calchèra San Giorgio**).

Specifico protettivo che rende i materiali idrorepellenti agli oli ed allo sporco di natura grassa. Non modifica l’aspetto cromatico del supporto come anche la sua traspirazione. Non contiene cere, non forma film, è inalterabile ai raggi solari ed agli agenti inquinanti; applicato dal basso verso l’alto, secondo i casi, con pennello imbevuto di prodotto o con sistemi a spruzzo.

FINITURA AI SILICATI:

TRATTAMENTO DEL FONDO

Trattamento delle superfici per assicurare un'omogenea capacità di assorbimento del supporto mediante fornitura e posa in opera di prodotto minerale liquido, a base di sol di silice e silicato liquido di potassio (**tipo Silifix - Calchèra San Giorgio**), ad alta capacità penetrante, permeabile al vapore acqueo, con elevate caratteristiche di resistenza agli agenti atmosferici alla luce ed alla radiazione dei raggi UV.

Il supporto per l'applicazione del prodotto deve essere asciutto e pulito. Applicare per impregnazione fino a rifiuto, con pennello imbevuto di prodotto, o con sistemi a spruzzo.

TINTEGGIATURA FINALE AL SILICATO DI POTASSIO

Tinteggiatura finale delle superfici mediante fornitura e posa in opera di pittura minerale traspirante al sol di silicato di potassio secondo normative DIN 18363 2.4.1. e EN 1062 colorata con pigmenti inorganici resistenti agli agenti atmosferici e alla luce (**tipo Silifarbe - Calchèra San Giorgio** diluito con **Silifix - Calchèra San Giorgio**) nella tinta a scelta dalla D.L.

Adatto su supporti quali intonaci a calce, su superfici nuove o da rinnovo, su supporti minerali, supporti organici, vecchie tinteggiature e intonaci silossanici, purché siano sani e ben aderenti al sottofondo.

Specificata per superfici esterne può essere applicata anche all'interno.

Applicazione in due mani a pennello, rullo o spruzzo aspettando almeno 12 ore tra una mano e l'altra.

Restiamo a disposizione per qualsiasi chiarimento e Vi porgiamo i nostri più cordiali saluti.

Centro di Ricerca e Formulazione
Calchèra San Giorgio