

## INTERVENTO ANTICONDENSA PER AMBIENTI INTERNI IN SPESSORE SOTTILE

ZEOCALCE / NOBILIUM® THERMAPANEL

---

### CICLO APPLICATIVO

#### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Il supporto di posa dovrà presentarsi solido, asciutto e pulito da parti polverose o in fase di distacco, in assenza di oli, grassi efflorescenze saline e microrganismi, eventuali integrazioni di lacune, tracce, fori, abrasioni dovranno essere trattate preliminarmente assicurando la planarità del piano di posa. Procedere come segue:

1. Trattare il supporto con il **ZEOPRIMER CALCE** applicato a pennello in una singola mano;
2. Dopo almeno 12 ore, procedere con l'incollaggio del pannello **NOBILIUM THERMAPANEL** in fibre minerali di basalto, con densità nominale pari a 180 Kg/mc, in spessori da 3 mm o 9 mm, mediante l'impiego della malta pozzolanica adesiva **ZEOCOLLANTE** steso a spatola dentata inox sia sul supporto che sul pannello;
3. Dopo 24 h dall'incollaggio, procedere alla posa della finitura ad aspetto frattazzato fine, mediante rasatura del pannello **NOBILIUM THERMAPANEL** con un primo strato di **ZEOTONACHINO FR** steso a spatola inox per uno spessore di circa 3-4 mm;
4. Quando questo primo strato sarà completamente asciutto, procedere con la posa di un secondo strato di **ZEOTONACHINO FR** steso con spatola dentata (10 mm) inglobando manualmente la rete **ZEOARMATURA L** in fibra di vetro antialcalina;
5. A totale asciugatura della rasatura armata, procedere con la stesura di un terzo ed ultimo strato di **ZEOTONACHINO FR** dello spessore di circa 2 mm, lavorandolo a perfetta planarità con frattazzino di spugna fine, avendo cura di mantenersi distaccati dal piano di calpestio per almeno un paio di cm per evitare fenomeni di assorbimento dell'acqua meteorica.

#### NOTE:

- ✓ Utilizzare sempre guanti per movimentare i pannelli **NOBILIUM THERMAPANEL**
- ✓ Per conseguire un aspetto liscio civile applicare di seguito almeno due strati di **ZEOTONACHINO L** steso a spatola inox e lavorato con lama bagnata.
- ✓ Lo spessore complessivo della rasatura non dovrà essere inferiore a 6/8 mm.
- ✓ Evitare di esporre i pannelli in basalto durante la posa e fino all'applicazione delle finiture, al contatto con acqua meteorica, alla luce solare o altre fonti di calore, pannelli isolanti umidi non devono essere lavorati.

#### FINITURE

Le finiture andranno eseguite a completa asciugatura dei materiali di cui agli interventi precedentemente descritti, valutando tra le seguenti proposte, a seconda dell'effetto finale desiderato:

1. **ZEOTONACHINO COLOR F - tonachino colorato in spessore**  
Sul fondo precedentemente eseguito e adeguatamente bagnato, stendere una prima mano mediante cazzuola inox nello spessore massimo di circa 2 mm, quando il primo strato, è completamente asciutto, applicare il secondo strato, dello stesso spessore del primo,

procedendo a ridurlo a perfetta planarità col frattazzino di spugna, quando la superficie non è ancora completamente rassodata. Tonalità cromatica e granulometria a scelta.

2. **ZEOTINTA SILICATI** – *pittura colorata ai silicati di potassio*

Sul fondo precedentemente eseguito applicazione di una mano a pennello del ZEOPRIMER SILICATI e dopo 24 h procedere con la posa di due o tre mani a pennello o rullo della pittura ZEOTINTA SILICATI con un intervallo di posa di 24 h tra una mano e l'altra. Tinta a scelta.

3. **ZEOTINTA CALCE** – *pittura colorata al grassello di calce*

Sul fondo precedentemente eseguito applicazione di una mano a pennello del ZEOPRIMER CALCE e dopo 24 h procedere con la posa di tre mani a pennello o rullo della pittura ZEOTINTA CALCE con un intervallo di posa di 24 h tra una mano e l'altra. Tinta a scelta.

## CONSUMI INDICATIVI MATERIALI

- **NOBILIUM THERMAPANEL**
- 1 mq
- **ZEOCOLLANTE**
- per incollaggio dei pannelli NOBILIUM = 5/6 Kg/mq
- **ZEOTONACHINO FR**
- per rasature sul pannello NOBILIUM = 8/10 Kg/mq
- **ZEOARMATURA L**
- per armatura della finitura = 1,1 mq/mq
- **ZEOTONACHINO L**
- per finitura liscia sul pannello NOBILIUM = 2 Kg/mq
- **ZEOTONACHINO COLOR F**
- per finitura colorata in massa = 3 kg/mq
- **ZEOPRIMER SILICATI**
- per trattamento del fondo = 0,1 kg/mq
- **ZEOTINTA SILICATI**
- per tinteggiatura ai silicati = 0,3 kg/mq
- **ZEOPRIMER CALCE**
- per trattamento del fondo = 0,05 kg/mq
- **ZEOTINTA CALCE**
- per tinteggiatura al grassello di calce = 0,4 kg/mq



*I consumi sono indicativi, una valutazione precisa può essere eseguita a seguito di campionatura.*

Si allega:       schede tecniche dei materiali  
                      voci di capitolato  
                      analisi prezzo

Arch. Stefano Lancellotti  
Responsabile tecnico Zeocalce srl